

REFERENCIAS TECNICAS TENCHICAL REFERENCES



PARA SELECCIONAR LA JUNTA UNIVERSAL MAS APROPIADA BAJO CARGA CONSTANTE, REVOLUCIONES Y ANGULO DE TRABAJO DEBE UTILIZARSE LA SIGUIENTE FORMULA:

TO SELECT THE MOST APPROPRIATE UNIVERSAL JOINT UNDER CONSTANT LOAD, SPEED AND WORKING ANGLE, THE FOLLOWING FORMULA CAN BE USED:

PARA ANGULOS DE TRABAJO < 10°
FOR WORKING ANGLES < 10°

PARA ANGULOS DE TRABAJO > 10°
FOR WORKING ANGLES > 10°

$$MT = \frac{7023,52 \text{ cv}}{\text{RPM}} = \text{Nm}$$

$$MT' = \frac{MT}{K} \cdot K' = \text{Nm}$$

MT =MOMENTO TORSOR EN Nm

(TORQUE IN Nm)

MT' =MOMENTO TORSOR PARA ANGULOS DE TRABAJO >10°

(TORQUE FOR WORKING ANGLES > 10°)

CP =POTENCIA A TRANSMITIR

(POWER TO BE TRANSMITTED)

RPM=REVOLUCIONES POR MINUTO

(REVOLUTIONS PER MINUTE)

K =FACTOR DE CONVERSION DE POTENCIA

(POWER CONVERSION FACTOR)

K' =FACTOR DE CONVERSION SEGÚN LA FUENTE DE POTENCIA

(CONVERSION FACTOR DEPENDING UPON POWER SUPPLY)

1 Nm =0,10197 Kg.m

PARA ANGULOS DE TRABAJO B: FOR WORKING ANGLES B:	5°	10°	20°	30°	40°	45°
FACTOR DE CONVERSION K: CONVERSION FACTOR K:	1,25	1	0,75	0,45	0,30	0,25

	MOTOR ELECTRICO ELECTRIC ENGINE	MOTOR GASOLINA GASOLINE ENGINE	MOTOR DIESEL DIESES ENGINE
CILINDROS: FACTOR K':	-- 1	1-2-3 1,35 1,15	≥4 1-2-3 ≥4 1,8 1,15

- LAS JUNTAS SIMPLES CON ANGULO DE TRABAJO SUPERIOR A 10° NO TIENEN UN MOVIMIENTO UNIFORME Y SE DEBEN CALCULAR SEGÚN LA FORMULA DE LOS FACTORES K - K'.

- LAS JUNTAS DOBLES TRANSMITEN UN 10 % MENOS DE POTENCIA.

- PARA CAD MODELO DE JUNTA SE HA PREVISTO UN MOMENTO TORSOR DE TRABAJO CON UN COEFICIENTE DE SEGURIDAD DE 4, SIENDO ACONSEJABLE PARA MONTAJES CON FRECUENTES CAMBIOS DE SENTIDO Y TRABAJO ININTERRUMPIDO AMPLIAR ESTE COEFICIENTE A 5 Ó 6.

- SE ACONSEJA UTILIZAR CUBIERTAS PROECTOREAS SIEMPRE QUE SEA POSIBLE.

- TODAS LAS JUNTAS DEBENE ESTAR PERFECTAMENTE ENGRASADAS INTERIORMENTE, MEDIANTE SU ENGRASADOR SEGÚN MODELOS, SERIE "X" (ENGRASE POR VIDA) SERIE "F" CON ENGRASADOR.

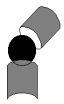
- SIMPLE JOINTS WITH WORKING ANGLES SUPERIOR TO 10° DO NOT HAVE A UNIFOFM MOVEMENT AND SHOULD BE CALCULATED ACCORDING TO THE FORMULA WITH K - K FACTORS.

- DOUBLE JOINTS TRANSMIT 10 % LESS POWER.

- FOR EACH JOINT MODEL A WORKING TORQUE WITH A SECURITY COEFICIENT OF 4 HAS BEEN ANTICIPATED, RECOMMENDING THE APLIFICATION OF THIS COEFICIENT TO 5 OR 6 FOR MOUNTINGS WITH FREQUENT CHANGES IN DIRECTION AND UNINTERRUPTED WORK.

- THE USE OF PROTECTIVE COVERS IN RECOMMENDED WHEN EVER POSSIBLE.

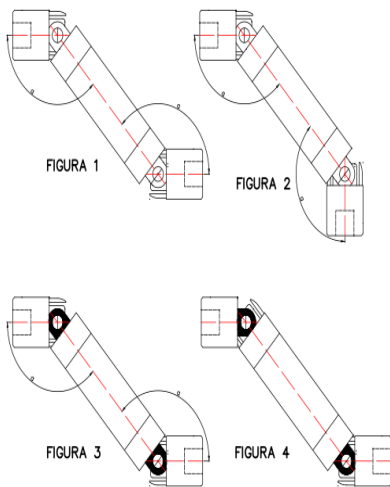
- ALL THE JOINTS SHOULD WORK PERFECTLY LUBRICATED INTERIORLY AND THROUGH THE GRAEASER.



REFERENCIAS TECNICAS TECHNICAL REFERENCES



INSTRUCCIONES DE MONTAJE MOUNTING INSTRUCTIONS



1° Para obtener una transmisión uniforme, es esencial que los ejes conductor y conducido tengan el mismo ángulo respecto al eje intermedio (figuras 1 y 2)

1° To obtain uniform transmission it is essential that the driving and driven shafts have the same angle with the intermediate shaft (Fig.1 and 2).

2° Cuando se emplean dos juntas sencillas unidas por un eje intermedio debe observarse que se corresponda la posición de las horquillas en ambas juntas (fig.3, correcto; fig.4, incorrecto)

2° When two single joints are used with an intermediate shaft the corresponding forks on both joints must be in the same plane (as shown in Fig.3, correct, Fig.4, incorrect)

3° Si las juntas deben soportar frecuentes inversiones de giro, se recomienda emplear juntas con arrastre por chaveteros o agujeros cuadrados, e incluso elegir las más dimensionadas.

3° If the joints are to be subjected to suddenly applied torque loads or frequent changes of direction or rotation, the use of keyways or square holes is recommended and also a larger joint.

LUBRICANTES RECOMENDADOS RECOMMENDED LUBRICANTS

FABRICANTE	CAMPSA	CALVO SOTELO	REPSOL	SHELL	ESSO PETROLEUM	VACUUM OIL	SUP.PRODUCTS
ACEITE	A5 Y H4	MERAK K	ARIES X30	SHELLVITRA OIL 69	CORAY 50	CYLINDER OIL 600W	MOLY SLIP "6"
GRASA	N-95	--	--	RETINAX A	T.S. 119	MOBYL GREASE N.º 2	--

DATOS NECESARIOS AL REALIZAR UN PEDIDO ESPECIAL NECESSARY VARIABLES WHEN MAKING A SPECIAL ORDER

	JUNTAS SENCILLAS SINGLE JOINTS	JUNTAS DOBLES DOUBLE JOINTS	CONJUNTOS TELESCOPICOS TELESCOPIC ASSEMBLIES
DIAMETRO EXTERIOR EXTERNAL DIAMETER	D	D	D
DIAMETRO ACOPLAMIENTOS CONNECTION DIAMETERS	N	N	N
LONGITUD TOTAL TOTAL LENGTH	L	L ₁	L ₄ CERRADA Y L ₄ ABIERTA CLOSED AND OPEN
ANGULO MAX. DE TRABAJO MAX. BENDING ANGLE	α°	α°	α°
REVOLUCIONES POR MINUTO REVOLUTIONS PER MINUTE	rpm	rpm	rpm
POTENCIA A TRANSMITIR POWER TO BE TRANSMITTED	CV	CV	CV

EJEMPLOS DE PEDIDOS / EXAMPLE OF ORDER

1) Se requieren 3 juntas de la serie F de $\varnothing D = 29$, con agujeros A, cilíndrico de 14 mm y B, cuadrado de 16 mm. Bastará indicar
2 F series single joints of $\varnothing D = 29$, with holes A 14 mm cylindrical and B 16 mm square. Only state:

Cantidad	Serie	Tamaño	Acopl.A	Acopl.B
Quantity	Series	Size	Hole A	Hole B
3	F29		N14	S16

2) Se requieren 4 conjuntos telescópicos de la serie TF $\varnothing D = 47$ con agujeros A y B cilíndricos de 25 mm. La longitud
L4 = 358 ÷ 458 (se trata de la longitud estándar correspondiente a TF47Y)

4 TF telescopic joints $\varnothing D = 47$ with holes A and B 25 mm cylindrical. Length L4 = 358 ÷ 458 (L4 is a standard length row TF47Y)

Cantidad	Serie	Tamaño	L4	Acopl. A	Acopl. B
Quantity	Series	Size	L4	Hole A	Hole B
4	TF	47	Y	N25	N25